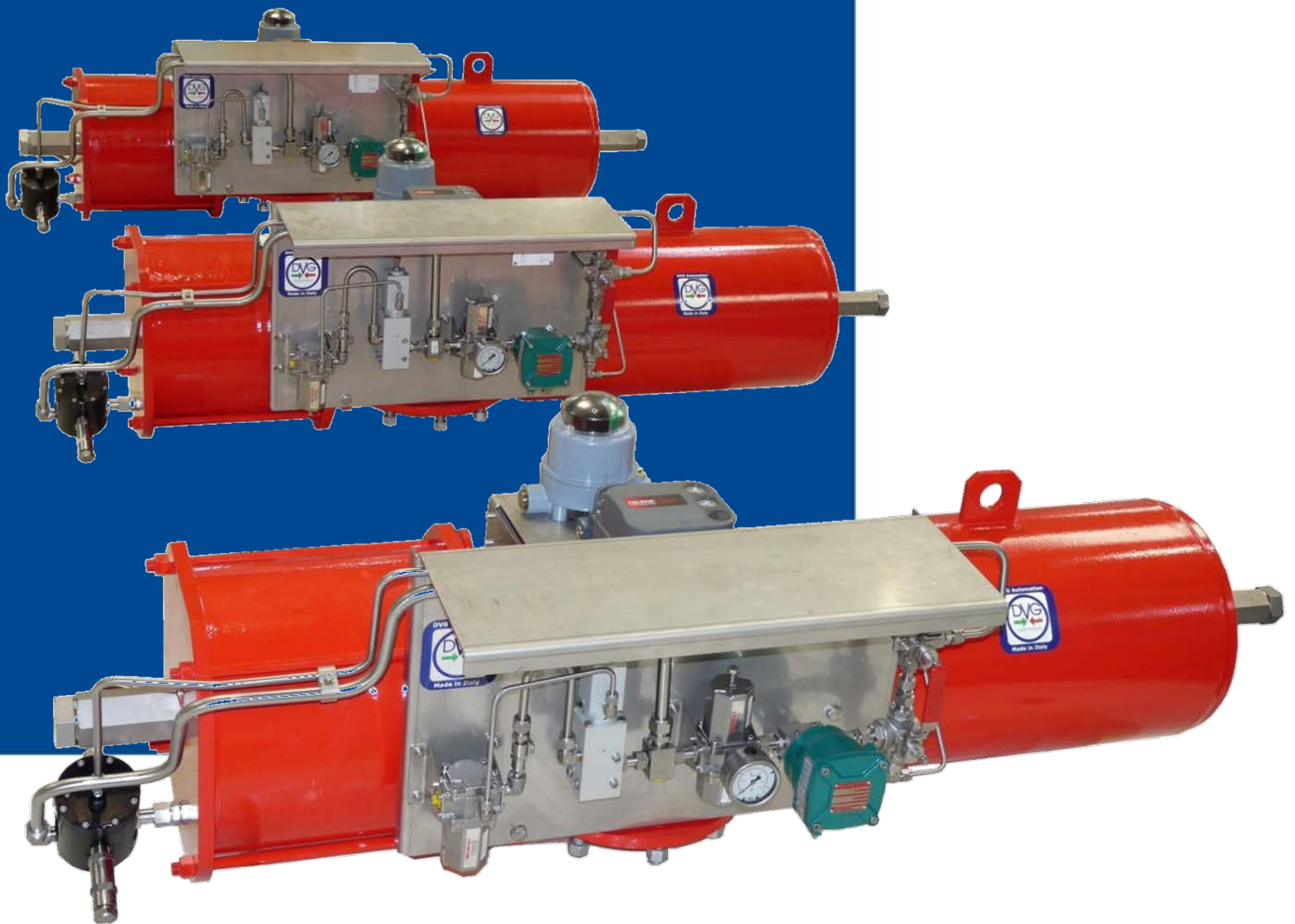




DVG Automation

the EXCELLENCE in
FLOW CONTROL AUTOMATION
工厂产品简介



历史

DVG Automation 公司为 Vienna Antonio industrial Group (GIVA 工业集团) 下属企业。公司的宗旨是为流体控制过程自动化领域提供高品质的执行机构和控制系统产品。

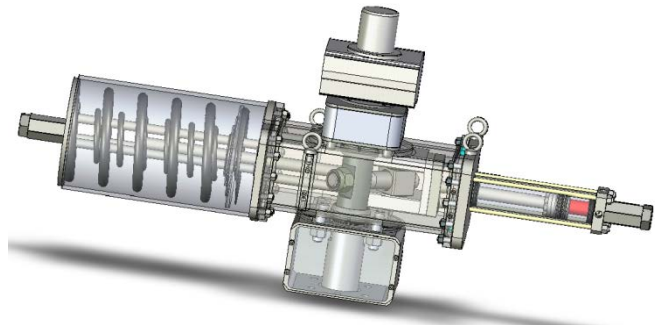
具有 50 年历史的 Vienna Antonio Industrial Group (G.I.V.A. 工业集团), 是意大利在钢铁锻造行业里的领导者, 总部设在意大利皮亚琴察省的科尔泰马焦雷市 (Cortemaggiore), 该区域是意大利历史上传统的能源市场和工业技术的发源地。



DVG Automation 的现代化工厂占地 8500 平方米, 各种先进的自动化设备和设施一应俱全, 遍布在设计, 生产和市场的各个部门, 为提供优良的工业过程控制系统领域里的各种控制设备, 器件和相关的诊断设备奠定了基础。

设计

DVG 工厂的设计和生部门采用了目前最先进的尖端技术和设备, 极大地满足了客户最佳质量和最高效率的要求。



DVG 的核心力量是一个在自动化领域里具有多年丰富经验, 朝气蓬勃, 团结合作的技术团队。这个团队实现了许多创新的专利性设计, 如新一代的拨叉机构, 还开发了许多崭新的技术解决方案, 成为公司发展的原动力。

DVG 工厂采用先进的三维设计软件 **SolidWorks** 对产品进行设计, 并通过有限元分析软件 (CosmosWorks Professional) 对各种产品进行模拟和仿真验证。极大的提高了公司的设计的效率、可靠性和能力, 并且有效的降低了开发成本。

生产

DVG 的生产系统包括两个主要的生产流程: 工程类订单流程和标准类订单流程; 目前生产能力为 10,000 台/年。

工厂采用了 **SAP/R3® Management System** 对生产计划和生产系统进行有效的管理和支持。同时还采用了 **Lean** 的管理方法不断完善生产和提高产品质量。

DVG 对其产品具有的高品质充满信心, 并提供完善的售后服务和质量保证, 极具竞争性的价格和交货期。





工厂的主要设备：
 焊接机器人和焊接机
 数控弯管机
 数控机床
 锯床，
 切割机
 压簧机
 吊车，拖车和叉车
 扭矩测试台
 空压机和液压站

测试

DVG 的零缺陷出厂制度要求对每台下线的执行机构均进行全面测试，以保证执行机构出厂前符合用户的要求，并且工作正常。

DVG 共有4 台静态测试台和2 台动态测试台，测试的扭矩可达到 500,000 NM。

工厂还设有3 台空气压缩机，最高压力可达到 12.0MPa。2 台液压站，可达输出压力达35.0 MPa



许可和认证

优良的产品和完善的管理体制，使DVG得到了很多用户的好评，并很快获得了许多大用户的生产许可和质量认证。

CUSTOMERS' APPROVAL STATUS

Updated August 18th, 2009

Customer Name	Country	Status
Achilles	NORWAY and DENMARK	APPROVED
KIPOR	UAE	APPROVED
Agip KCO	KAZAKHSTAN	APPROVED
BOTAS, Petroleum Pipeline Corporation	TURKEY	APPROVED
CHIYODA	WORLDWIDE	APPROVED
Edipower	ITALY	APPROVED

EDISON	ITALY	APPROVED
Enel	ITALY	APPROVED
Eni	WORLDWIDE	APPROVED
point ENERGY	UK and The NETHERLANDS	APPROVED
GDF SUEZ REGULATIONS & ENERGIE	FRANCE	APPROVED
GAZPROM	RUSSIA	APPROVED
كاله نفت	IRAN	APPROVED

质量

我们的全面质量管理体系包括下列证书:

- **ISO 9001:2000** 质量管理体系
- **ISO 14001:2004** 环境管理体系
- **BS OHSAS 18001:2007** 职业健康和安全管理体系
- **PED Certification to 97/23/CE Directive** 指令
- **ATEX Certification to 94/9/CE Directive** 指令
- **Kema** 满足 EN 60529:1991+A1:2000 及 NEMA 250-2003
- **SIL** 根据 IEC 61508:2000 的功能性安全管理系统
- **SIL 3** 产品认证 TÜV Rheinland 根据 IEC 61508: 2000 part1 to 7 签发
- **GOST** 俄罗斯认证和标准

产品

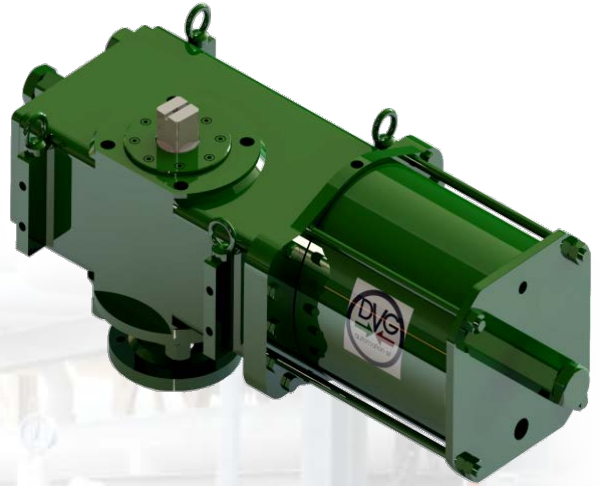
DVG 的产品可以完全满足阀门领域里的各种要求, 可用于任何角行程和直行程的执行机构并可使用各种不同的驱动动力源。

DVG 执行机构产品可以配备相关的控制系统和智能化电子设备以满足全方位的市场需求。

执行机构角行程和直行程	控制系统和附件	电子设备
液压 (最高 350 barg)	气动控制系统	Wi-Smart 破管检测系统
气动 (Up to 12 barg)	液压控制系统	Wi-Smart RTU
气液联动 (Up to 110 barg)	ESDV, BDV, XV 应用	智能 I/O 模件
高压气动 (Up to 110 barg)	HIPPS 系统	AI-MOD 82 Analog/Modbus 转换模件
快速动作	部分行程测试 PST	Wi Smart Nano - 高性能过程自动化控制器
电液联动 (Up to 350 barg)	高压气动和气液联动控制单元	无线基站
电动 300.000Nm	破管检测系统	现场总线通讯
高负载开关应用	液压动力单元 HPU	主机
调节应用	智能阀位监控系统	
步进式应用	气动定位器	
标准设计温度 -30°C to +85 °C	阀位监控	
超低温 -60	缓冲系统	
	机械和液压手动	
	用于紧急动作的储气罐/蓄能器	

BY 系列

- 拨叉式角行程机构
- 双作用式或单作用式
- 对称的或非对称的拨叉设计
- 气动 (12 BARG 最高) 和液压 (350 BARG 最高)
- 输出扭矩达到到 5.000 Nm
- 标准型温度范围 -20°C +85°C
- 低温型 -60°C + 85°C
- PED 97/23/EC Compliant
- ATEX 94/9/EC Compliant
- IP66, 67, 67M, NEMA 4, 4X, 6
- SIL3 认证 IEC 61508
- 耐腐蚀缸
- 对称的控制附件安装板
- 可选带手轮
- 标准的机械限位保护
- 模块化设计: 缸体弹簧预装配并分别测试
- 全碳钢执行机构-无铝和无铸铁部件
- 快速动作 < 0.5 Sec.



QT 系列

- 拨叉式角行程机构
- 双作用式或单作用式
- 对称的或非对称的拨叉设计
- 气动 (12 BARG 最高) 和液压 (350 BARG 最高)
- 输出扭矩到 800.000 Nm
- 标准温度范围 -20°C +85°C
- 低温 -60°C + 85°C
- PED 97/23/EC Compliant
- ATEX 94/9/EC Compliant
- IP66, 67, 67M, NEMA 4, 4X, 6
- SIL3 认证 IEC 61508
- 耐腐蚀缸
- 可选带手轮
- 标准机械限位保护
- 模块化设计: 缸体弹簧预装配并分别测试
- 全碳钢执行机构-无铝和无铸铁部件
- 快速动作 < 1 Sec.



LA 系列- 直行程执行机构

- 精巧设计
- 适用于操作直行程的阀门
- 有双作用式或单作用式
- 气动 (12 BARG 最高)
和液压 (350 BARG 最高)
- 开关或调节
- 输出推力达到 1.500.000 N (气缸)
- 输出推力达到 300.000 N (弹簧)
- 标准温度范围 -20°C + 85°C
- 低温范围 -60°C + 85°C
- PED 97/23/EC Compliant
- ATEX 94/9/EC Compliant
- IP66, 67, 67M, NEMA 4, 4X, 6
- 耐腐蚀缸
- 标准机械限位保护
- 液压手动/缓冲系统
- 不锈钢连接件
- 全碳钢执行机构
- 模块化设计-弹簧腔预安装和单独测试
- 快速动作 < 1 Sec.



气动元件和控制系统

- 精巧设计
- 盘式或箱式设计
- 能提供全不锈钢
- 低温型 -60°C + 85°C
(DVG 元件)



电液执行机构

DVG 生产的电液动力单元为工程类产品，可以按照用户最严格的要求和项目规格书进行定制生产。

- 海上平台用耐腐蚀材料。
- 电力消耗可根据项目规格书设计。
- 最大操作压力 350 Barg (35MPag)
- 低温到 -60°C
- 高温到 +65°C
- 氮气瓶和蓄能器根据 ASME VIII div1 或其他指定标准设计 (PED, AS, BS, ..).
- 活塞式或皮囊式蓄能器。
- 电气等级根据 ATEX 或 UL/FM 标准。
- 可采用矿物质液压油或可生物降解的液压油。
- 继电器逻辑控制或直接通过端子与用户马达控制中心连接由用户控制。
- 手动液压泵，用于紧急状况是对蓄能器充压或者驱动执行机构。



开关应用的标准功能

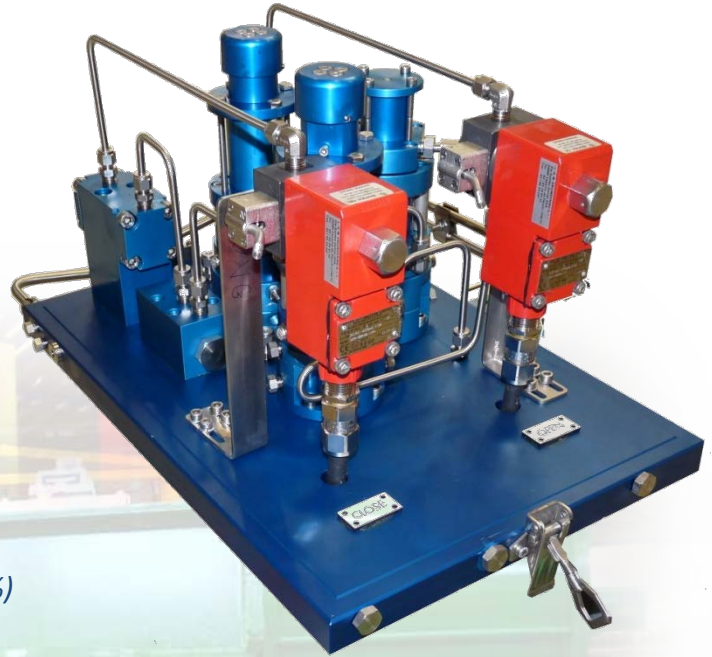
- 单电机/泵或双电机/泵。
- 独立液压站，材料可根据用户要求选择。
- 蓄能器可以设计满足“N”个行程。
- 不锈钢油箱，可带内部过滤器，脱水器和泄压阀。
- 可配紧急操作手动液压泵
- 阀块式设计，减少配管和降低泄漏的可能。
- 重负荷元件用于苛刻工况。

选项

- 低油位开关。
- 油温度监控。
- 液压力监控
- 指示灯/就地电气控制

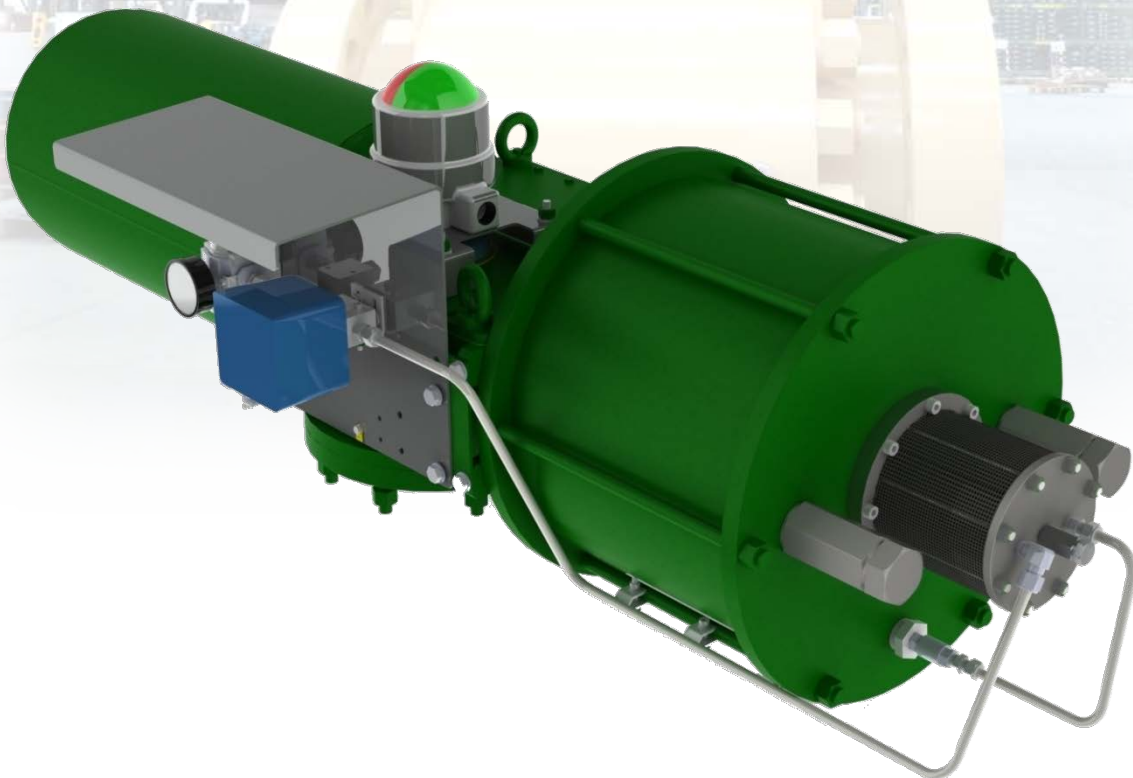
气液联动-高压气动执行机构

- 拨叉式机构
- 双作用和单作用
- 对称式或非对称式拨叉设计
- 气源最高 160 BARG
- 输出扭矩到 800.000 Nm
- 标准温度范围 -20°C +85°C
- 低温范围 -60°C + 85°C
- PED 97/23/EC Compliant
- ATEX 94/9/EC Compliant
- IP66, 67, 67M, NEMA 4, 4X, 6
- 耐腐蚀缸
- 标准机械限位保护
- 纯净气-酸性气源($H_2S \leq 6\%$ / $CO_2 \leq 10\%$)
- 全碳钢执行机构-无铝和无铸铁部件
- 液压限扭矩装置(气液联动 I)
- 气动限扭矩装置(高压气动)
- DVG 设计就地-遥控阀组
- DVG 设计高压气动限位开关
- DVG 设计破管检测装置
- DVG 设计 ESD-防意外开启-手动复位



快速动作执行机构

- 对称式或非对称式拨叉设计
- 气动 (12 BARG MAX)
- 输出扭矩到 800.000 Nm
- 标准温度范围 -20°C +85°C
- 低温范围 -60°C + 85°C
- PED 97/23/EC Compliant
- ATEX 94/9/EC Compliant
- IP66, 67, 67M, NEMA 4, 4X, 6
- SIL3 认证 IEC 61508
- 耐腐蚀缸
- 特殊机械限位保护
- 全碳钢执行机构
- 模块化设计: 缸体弹簧预装配并分别测试 d
- 大容量快速泄放阀,
- 特殊缓冲系统,
- 系统可以同时满足快速开关和调节操作
- 开关时间 (<1 sec)



气液联动破管检测系统

- 基于“压降速率”的破管检测
- 105 BARG 最高供气压力
- 过滤器
- 标准温度范围 $-20^{\circ}\text{C} + 85^{\circ}\text{C}$
- 低温范围 $-60^{\circ}\text{C} + 85^{\circ}\text{C}$
- 纯净气-酸性气源 ($\text{H}_2\text{S} \leq 6\% / \text{CO}_2 \leq 10\%$)
- 可根据用户要求定制
- 指示器

